



# ERCO IL 5502

ELEVADOR ELECTROHIDRÁULICO DE DOBLE CILINDRO  
Y SOBREESTRUCTURA CON BRAZOS



Capacidad hasta  
**5.500 kg**



Altura máx. elevación  
**1.860 mm**



## CARACTERÍSTICAS

El grupo elevación es **accionado por cilindros hidráulicos "ocultos"** debajo del suelo; precisamente por ello, **no presentan columnas o estructuras a la vista** y cuando los cilindros están bajos, el taller

presenta un aspecto siempre ordenado y el espacio total ocupado es muy inferior. Esto significa que se pueden programar varios lugares de trabajo en menos espacio.

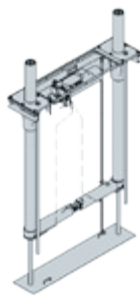
## ESTRUCTURA

Este tipo de elevador está formado, básicamente, por tres grupos principales:



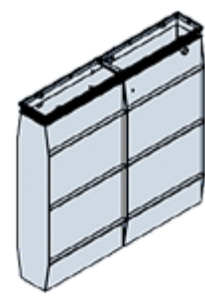
### SUPERESTRUCTURA

Comprende la estructura "a la vista" fijada a los cilindros hidráulicos y que determina el tipo del elevador.



### UNIDAD DE ELEVACIÓN

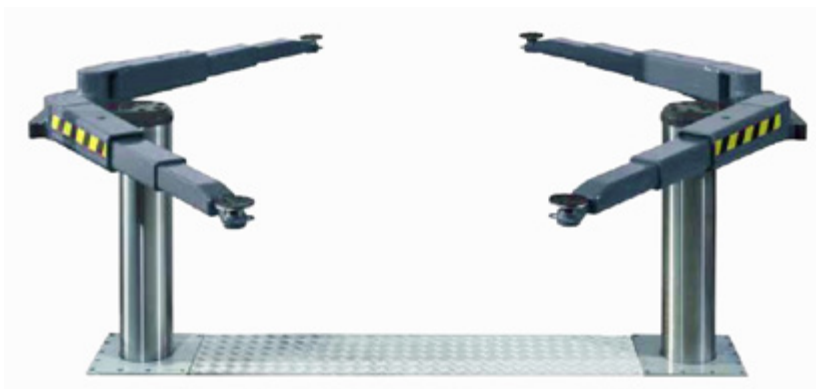
Formada por los cilindros hidráulicos con guías, palanca de mecanismo sincrónico y centralita hidráulica.



### CAJA DE ACERO

Está empotrada en el hormigón del cimiento y sostiene la unidad de elevación.

## ERCO IL 5502



## CARACTERÍSTICAS

- Cilindros cromados
- Sistema de sincronización mecánica de palanca y válvulas hidráulicas de seguridad
- Elementos de guía sin corrosión
- Grupo bomba con motor sumergido
- Bajada de emergencia neumática
- Centralita de mando programable de pulsadores
- Sobreestructura: brazos telescópicos de 3 fases, sistema interno de bloqueo de los brazos, altura inferior a 135 mm
- Gran estabilidad, incluso con distribución del peso irregular, debido al diámetro de los cilindros de 213 mm

## CARACTERÍSTICAS

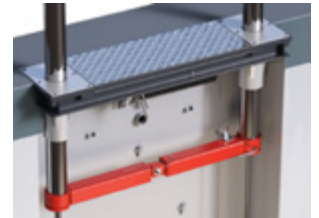
### GRUPO BOMBA HIDRÁULICA

- Motor sumergido en aceite, **protegido de la humedad** y condensación en la caja
- **Subida y bajada independientemente del peso levantado** gracias a la válvula de control del flujo
- Dos válvulas para un **alto grado de seguridad**



### DISPOSITIVOS DE SINCRONIZACIÓN

- Sistema **sincronización de palancas conectadas**
- Sistema de **control seguro de la altura** con sensor de transmisor de impulsos



### CILINDROS INVERSOS

- **Juntas** internas y anillos de guía, **bien protegidos de los agentes externos**
- Tubo del cilindro y pistón engranajes cromados de fondo (cobertura cromada min. 30 µm) para la **máxima protección de la corrosión y fácil desplazamiento**
- Larga duración de la estanqueidad del pistón



### UNIDAD DE CONTROL

- Bajada de emergencia neumática de serie
- **Altura máx. de elevación y señal de alarma** (tope CE) libremente programables, para final de carrera mecánico
- **Indicación de error** mediante secuencia de alarmas en caso de anomalía



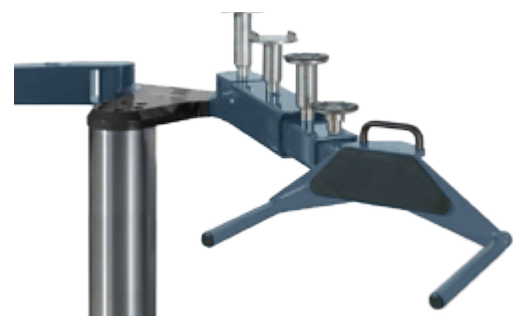
### CAJA DE ACERO

- Las cajas de acero se entregan con **certificación de impermeabilidad**
- Premontaje de la unidad hidráulica (a pedido)



### SOBREESTRUCTURA

- **Brazos telescópicos de tres fases** (dos extensiones) gris RAL 7016
- Sistema interno de bloqueo del brazo
- Altura mínima inferior a 130 mm
- Amplia elección de topes opcionales



## DATOS TÉCNICOS

Capacidad de elevación	5.500 kg
Longitud de carrera	1.860 mm
Altura de trabajo	1.995 mm - 2.055 mm
Diámetro de los cilindros	2 x 123 mm
Tiempo de subida/bajada	45 s
Profundidad del cimiento	2.625 mm
Unidad bomba	3,0 kW
Aceite hidráulico	17 L
Tensión de alimentación	230/400 V / 50 Hz / 16 A

## ACCESORIOS RECOMENDADOS



Aceite hidráulico 10 L



Set de cables 10 m



Set de extensiones topes de 50 mm (4 unidades)



Set de extensiones topes de 100 mm (4 unidades)

## DIMENSIONES

